

INSTRUCCIONES

Rodamientos de Rodillos Esféricos Even-Lok™ M3000 y ME3000

con Rodamientos de Rodillos Esféricos SKF®

En Moline, nuestro objetivo es ofrecerle los productos más confiables, una atención servicial y la ayuda técnica de expertos. Trabajamos para que nuestras hojas de instrucciones sean claras y fáciles de entender. Pero si tiene más preguntas, no dude en llamar al 800.242.4633 o escribir a support@molinebearing.com. Estamos para servirle.

INSTRUCCIONES DE MONTAJE

Atención: antes de instalar el rodamiento, asegúrese de que haya suficiente espacio libre para acceder a los tornillos de sujeción de desmontaje en la parte trasera de la unidad (tapones de protección de plástico amarillo).

- No quite la tapa de plástico del extremo ni los tapones plásticos de protección insertados en los orificios de los tornillos de sujeción hasta que esté listo para instalar el rodamiento en el eje.
- No desarme el rodamiento antes de instalarlo.
- No apriete ningún tornillo de montaje antes de la instalación.
- Use solo la llave Even-lok™, que viene incluida, para apretar los tornillos de sujeción en el rodamiento. Si el rodamiento estuvo almacenado o inactivo, agregue un poco de grasa nueva antes de comenzar a usarlo.

Para que el desempeño del rodamiento sea óptimo, es importante comenzar el proceso de montaje con un eje que no tenga rebabas ni suciedad. Revise el eje, límele las rebabas y límpielo con un paño. Lubrique el eje con aceite ligero. Verifique el diámetro del eje y confirme las tolerancias recomendadas para el eje que se muestran a continuación:

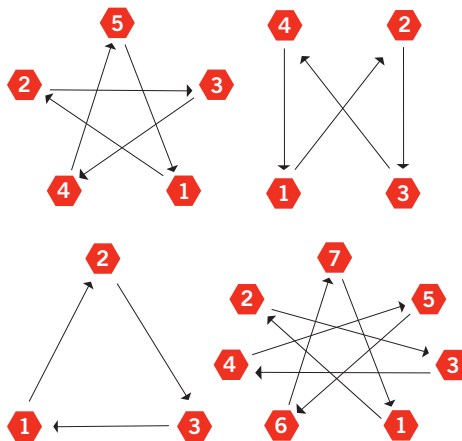
DIÁMETRO DEL EJE	TOLERANCIA
1-7/16"–1-15/16"	+0.000" a -0.003"
2"–4"	+0.000" a -0.004"

- 1 Limpie la base del rodamiento y la superficie de apoyo. Asegúrese de que la superficie sea plana. Si es necesario ajustar la elevación del rodamiento

con suplementos, los suplementos de ajuste DEBEN abarcar la longitud y el ancho totales de la superficie de apoyo.

- 2 Deslice el rodamiento, con el lado de montaje hacia fuera, en el eje donde se fijará la unidad. Deje un espacio mínimo de 1½" en la carcasa para poder insertar una llave Allen en los tornillos de sujeción del lado de desmontaje. Atornille la carcasa de manera segura al soporte. Atención: el lado de montaje del rodamiento es el lado que no tiene los tapones de protección de plástico amarillo insertados en los orificios de los tornillos de sujeción.
- 3 El rodamiento de expansión debe estar centrado en la carcasa para permitir la expansión del eje axial. Mueva el rodamiento axialmente en la carcasa en ambas direcciones, hasta donde llegue, y determine la posición centrada. Será necesario aliviar la carga del rodamiento cuando mueva el conjunto.
- 4 Ajuste con la fuerza de los dedos los tornillos ubicados en el collarín del lado de montaje, mientras sostiene el extremo más corto de la llave Even-lok™. Apriete de forma alternada los tornillos de montaje un total de ½ vuelta, en dos pasos (¼ vuelta y ¼ vuelta). Consulte el siguiente diagrama para conocer el patrón de apriete correcto para cada tamaño de rodamiento:

PATRONES DE APRIETE M3000



- 5 Apriete cada uno de los tornillos de sujeción hasta que el extremo más largo de la llave Even-lok™ se incline ½" cuando se le aplique presión con el dedo. **Precaución:** no utilice herramientas auxiliares, como un martillo o un tubo, para ajustar los tornillos.
- 6 **Durante las primeras 24 horas de uso, revise que los tornillos del lado de montaje cumplan con las especificaciones de par correctas que se detallan en el paso 5.**

INSTRUCCIONES DE DESMONTAJE

- 1 Vuelva a apretar los tornillos de sujeción del lado de montaje hasta que el extremo más largo de la llave Even-lok™ se incline ½" cuando se le aplique presión únicamente con el dedo.
- 2 Afloje los tornillos de sujeción del lado de montaje 1 o 2 vueltas enteras.
- 3 Quite los dos tapones plásticos de protección con un destornillador u otra herramienta adecuada y deséchelos.
- 4 Apriete de forma alternada los tornillos de desmontaje en incrementos de ¼ de vuelta hasta que el rodamiento se libere del eje. Debería oír un "pop" característico que indica que se ha liberado.
- 5 Afloje los tornillos de sujeción para desmontaje, desatornille la carcasa de la estructura de soporte y retire del eje la unidad armada completa.

Atención: si el rodamiento no se desliza del eje durante el desmontaje, no siga apretando más los tornillos de sujeción para desmontaje. Esto puede ajustar el rodamiento al eje de manera inversa. En el caso poco probable de que esto ocurra, afloje los tornillos de desmontaje y vuelva a apretar los tornillos del collarín del lado de montaje según lo indicado por las instrucciones. Repita los pasos 2 a 5 inclusive del procedimiento de desmontaje.

AVISO IMPORTANTE: debido a que el uso de los productos podría ser causa de accidentes que constituirían un peligro tanto para las personas como para los bienes materiales, es importante que se sigan los procedimientos correctos: los productos deben usarse de acuerdo con la información técnica que se especifica en el catálogo. Debe cumplirse con los procedimientos adecuados de instalación y mantenimiento. Deben seguirse las instrucciones de los manuales de instrucciones. Deben realizarse inspecciones según sea necesario para garantizar el funcionamiento seguro bajo las condiciones imperantes. Deben proporcionarse protectores adecuados y otros dispositivos o procedimientos de seguridad apropiados según sea aconsejable o según lo especifiquen los códigos de seguridad; Moline no los proporciona ni son su responsabilidad.



Post Office Box 99, Batavia, Illinois 60510, USA
630.584.4600, 800.242.4633, 630.584.1999 fax
www.molinebearing.com

MOLINE BEARING CO.